



UFT France
Créateur en Techniques d'Assainissement

SOLUTIONS
DE TRANSFERT
DES EFFLUENTS

SYSTÈME DE REFOULEMENT PNEUMATIQUE GULLIVER®

Qu'est-ce que le système de refoulement pneumatique GULLIVER® ?

Le refoulement pneumatique GULLIVER® est une technologie de transport des effluents par air comprimé. L'eau usée est transportée à l'aide d'air comprimé dans de la conduite de refoulement jusqu'à l'exutoire. Ce procédé permet de maîtriser le temps de séjour anaérobie de l'effluent et sa vitesse d'écoulement indépendamment du débit arrivant au poste.



Applications types

- **Temps de séjour anaérobie important (refoulement long, faible débit...)** :
 - remplacement de petites unités de traitement par un transfert vers une station d'épuration,
 - raccordement de zones isolées (hameaux, zones touristiques, etc...).
- **Charges hydrauliques variables** :
 - zones touristiques, camping, hôtellerie,
 - espaces de loisirs, parcs d'attraction, salle des fêtes,
 - aires de repos,
 - réseau unitaire,
 - zones d'urbanisation progressive.
- **Hauteurs manométriques importantes** :
 - régions montagneuses,
 - transfert sur de longues distances,
- **Pose de la conduite de refoulement adaptée aux contraintes locales.**



AVANTAGES DU SYSTÈME DE REFOULEMENT PNEUMATIQUE GULLIVER®

- **L'oxygénation de l'eau** retarde la putréfaction en milieu anaérobie.
- **Absence d'H2S** et de mauvaises odeurs sans traitement chimique.
- **Prévention de dépôts** et biofilm par vidange régulière de la conduite de refoulement.
- **Pas de formation d'acide sulfurique** conduisant à la dégradation des ouvrages.
- **Faible usure** par l'absence de pièce en mouvement dans l'effluent.
- **Pas de ventouses ni de vidanges** nécessaires sur la conduite de refoulement.
- **Pas de broyage des corps solides**, ni de traitement aux chlorures ferriques. Par conséquent, pas d'accumulation de boues dans le réseau d'égouts et de ce fait optimisation du rendement des stations d'épuration lors de la phase de séparation.



SYSTÈME DE REFOULEMENT COMBINÉ GULLICOMB®

AVANTAGES DU SYSTÈME GULLICOMB®

- Association des avantages du refoulement pneumatique et du pompage,
- Optimisation énergétique par adaptation des modes de fonctionnement suivant les régimes d'affluence.



POSTE DE VIDANGE PNEUMATIQUE

Applications types

Associé à un poste de pompage hydraulique existant ou à créer, ce dispositif évite le séjour prolongé de l'effluent dans la canalisation et la formation d'H₂S qui y est associée.

POSTE DE RELEVAGE INDOOR

Applications types

- Maisons individuelles et logements collectifs,
- Équipements sanitaires en sous-sol (sous-sol aménagés, parkings sous-terrains, etc...),
- Rejet plus bas que le réseau gravitaire (hôpitaux, piscines, etc...).



SOLUTIONS DE POMPAGE

POMPES IMMERGÉES

Les pompes de refoulement type GORATRON permettent d'évacuer les effluents chargés avec de fortes HMT et des canalisations de diamètre réduit.

POMPES EN FOSSE SÈCHE

Notre gamme de pompes se complète également avec des pompes horizontales à installer en fosse sèche.



Créateur en Techniques d'Assainissement

PIONNIER AU SERVICE DE L'ENVIRONNEMENT

40 ANS D'EXPÉRIENCE

pour vous apporter des solutions fiables et innovantes,
destinées à l'équipement des ouvrages
d'assainissement.

NOTRE GAMME DE SOLUTIONS :

- Équipements hydromécaniques pour la gestion des eaux unitaires et de ruissellement
- Collecte des eaux usées par aspiration (Assainissement sous vide ROEVAC®)
- Transport des effluents par air comprimé (Refoulement pneumatique GULLIVER®)

N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONTACTER !

Notre équipe se fera un plaisir de vous conseiller !

RETROUVEZ TOUS NOS PRODUITS SUR :

www.uft.fr

UFT France

8 rue de l'Industrie - BP 10067 Rosheim -
67128 Molsheim Cedex
Tél : +33 (0)3 88 50 44 85
Fax : +33 (0)3 88 50 75 51
Email : info@uft.fr

Représentant commercial

Grand Ouest :

ILSERVICE

28 rue Louison Bobet
35290 ST MEEN LE GRAND
Tél : 06 40 51 82 13
Mail : contact@ilservice.fr

